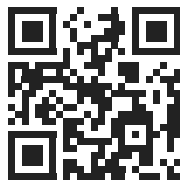


Før-/etterbilde. Bremsecaliper renset med FTP15 vannpoleringsmaskin.



# FTP15

## Vannpoleringsmaskin

- Renser alle materialer
- Kjemi og støvfritt.
- Kostnadseffektivt
- Plasseffektiv
- Tidsbesparende.
- Lave driftskostnader
- Utviklet og produsert i Norge
- CE Godkjent

En av mange fordeler med vannpolering er rens av brukte deler med en konstant strøm av vann, mikset med et medie, ikke ved brutal styrke som ved konvensjonelle blåsemetoder.

Vannet brukes som smøremiddel/barriere mellom slipemiddel (medie) og gjenstandens overflate, som igjen beskytter mot forandring eller slitasje av overflate - et vanlig problem med eksempelvis glass- eller sandblåsing.



## TEKNISKE DATA:

Mål utvendig: B:101 D:75 H:175  
(Høyde åpen 235 cm)

Mål Innvendig: B:95 D:72  
H:60 cm.

Vekt: ca. 150 kg.

Vannmengde: closed loop ca.  
145 ltr.

Open loop: 100 ltr.

Medie: 10 - 12 kg. Aldri over-  
skride 30% mengde ved måling.

Maks støy ved bruk: 87 Db.

Maks arbeidstrykk: 8,5 bar

Kompressor: 6-8 bar og 6-800  
ltr. pr. minutt.

Strøm: 10 Amp.



\*Kompressor kjøpes separat.

Ved bilverksteder som allerede har tatt i bruk vannpolering, blir maskinene brukt til blant annet rensing av bremsedeler, understellsdeler, korroderte overflater og for å lett finne fabrikat og delenummer ved bestilling av nye deler samt deler det skal reklameres på. Også meget effektivt på overflaterust.



Vannet demper anslaget til mediet mot gjenstanden som behandles og levetiden for mediet være 3-5 ganger lengre enn i et tørrblåsekabinett.

Det er ikke behov for bruk av kjemikalier av noen type for å utføre arbeidet, som ofte blir brukt av verksteder i dag til behandling og vasking av deler. Kjemikalier og farlige stoffer er noe man ønsker å fase ut, da dette er meget skadelig for både helse og miljø - og er dyrt i innkjøp og ved avfallshåndtering.

Vannpolering fjerner ikke av selve materialet, men gir en silkematt overflate (avhengig av hva slags medie som benyttes). Dette gjør overflaten hardere (glattere) og mer motstandsdyktig mot misfarging og korrosjon, noe som er ideelt på de

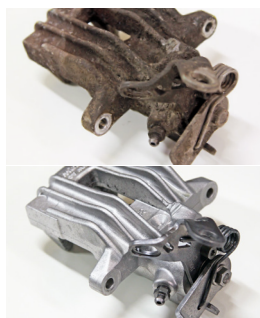
fleste restaureringsprosjekter. Det vil heller ikke fjerne eller skade crestmerker eller innfreste/opphøyede delenummer på delene.

Tynne materialer vil ikke slå seg, da vannet har en kjølede effekt på materialet som blir behandlet. Noe som ofte er et problem ved tradisjonell, glass og sandblåsing.

Kabinettet vil ikke avgi støv og partikler til omgivelsene, noe som kan være skadelig for brukeren og mennesker i samme rom. Støv og partikler fra konvensjonelle glass- og sandblåsekabinett har blitt påvist som meget negative ved inhalering. Ved bruk av glassperler som blåsemedie, vil dette gjøre at det ikke vil feste seg partikler til overflaten som sand og knust glass gjør. Det vil heller ikke gjøre skade på bløte materialer som aluminium, sinklegeringer, magnesium, kobber, messing og bronse. Gummi og plastdetaljer, behøver man ikke å



demontere før blåsing, da dette heller ikke vil bli skadet.



Vannpolering gir en jevn fin satin/silke-matt overflate på de fleste typer materialer og etterlater en type struktur - perfekt start for høylanspolering.

FTPRODUKTER.NO

FT PRODUKTER AS Rosenholmveien 4b, 1252 Oslo  
thomas@ftprodukter.no - Tlf: 900 300 30